原、辅材料采购质量要求如下：

|  |  |
| --- | --- |
| 品名 | 采购指标 |
| 三氯甲烷 | 纯度≥99.95%，酸度≤0.0004%，H2O≤0.008%，四氯化碳≤0.005%，二氯乙烷≤0.01%，蒸发残渣≤0.0008%，色度/Hazen单位（Pt-Co色号）≤10 |
| 无水氟化氢 | 优级品HF≥99.95%，水分≤0.01%，氟硅酸≤0.008%，二氧化硫≤0.005%，不挥发酸（H2SO4）≤0.005%。 |
| 煤 | 灰分＜22%；挥发分≥3.5%；全水分≤8%；含硫≤1.2%；粒度：3~10mm≥75% ；基低位发热量≥5800大卡/千克。 |
| 碘 | 医药级、含量≥99.5%，不挥发物≤0.03%，智利原装进口。 |
| 五氟化碘 | 工业级含量≥99%，无色透明，无明显肉眼可见杂质。 |
| 液碱 | ≥32%(离子膜） |
| 液钾 | KOH≥48%；碳酸钾含量≤3%；氯化物含量≤1.4%；铁含量≤0.07%；钠含量≤2%。 |
| 全纸桶 | 1、按GB/14187-2008标准，材质为牛皮纸全纸板桶，桶底、桶盖材质为高强度硬纸板，桶底、桶盖表面需覆膜。2.桶壁镶嵌高强度PC拉手两只，要求紧固无松动。3.全纸桶总重3.0±0.02kg，不含盖桶重2.2±0.02kg，整桶（含盖）高42.5±0.2cm，桶内径Φ42cm，桶壁圈数7-8圈以上，总厚度2.8±0.1mm。4.纸桶外观圆整完好，清洁无尘、无污染和无破损。 |
| 七层彩印纸箱 | 四面印刷我司提供的字体，纸箱为七层纸箱，规格：47\*35\*33，外箱面纸250g（白色面纸覆膜），140g三层高强瓦楞，130g二层芯纸，230g里纸，底板是五层板纸（面纸220g，瓦纸140g，芯纸130g，瓦纸170g),纸箱打订边处要封条保护。 |